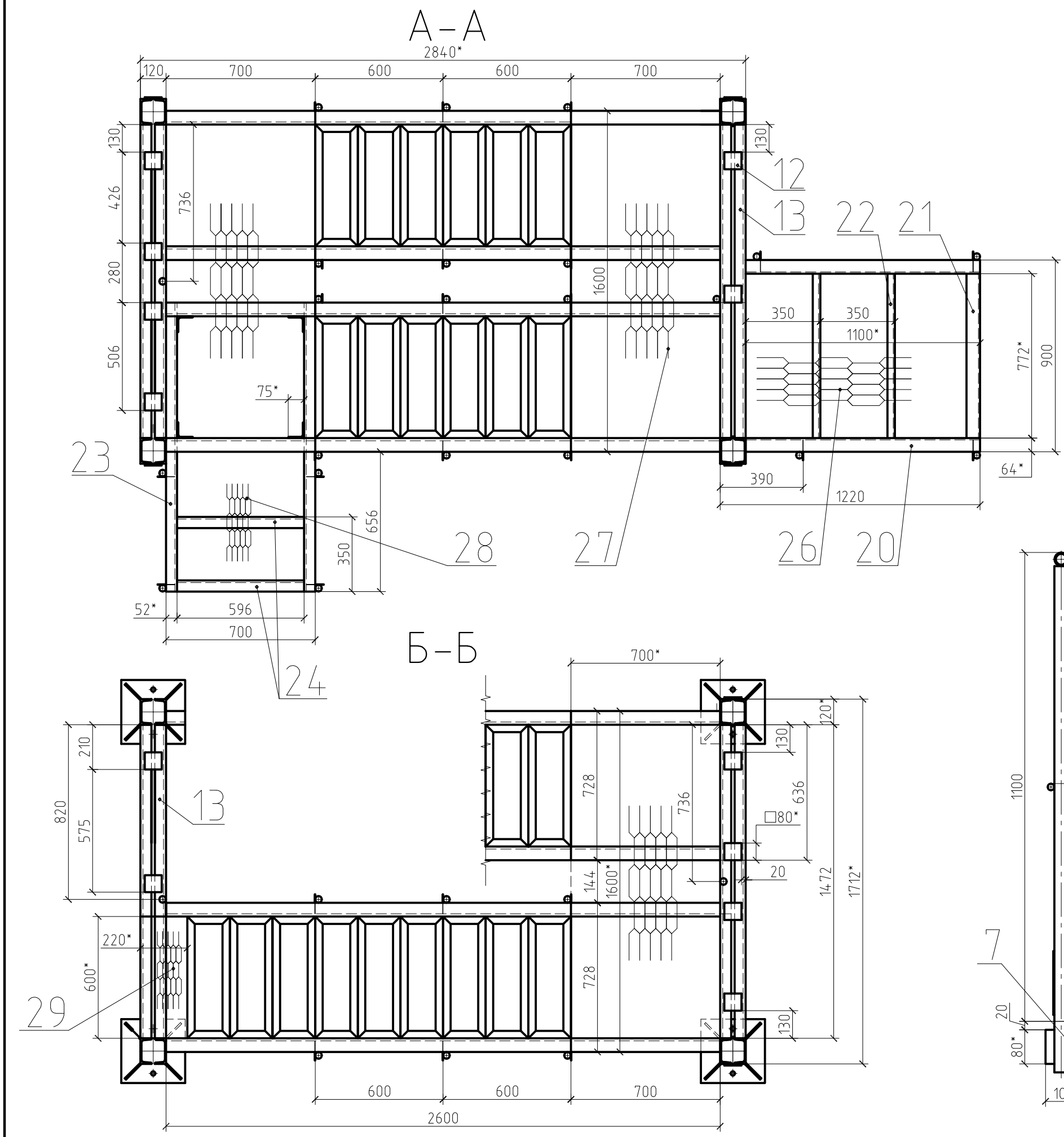
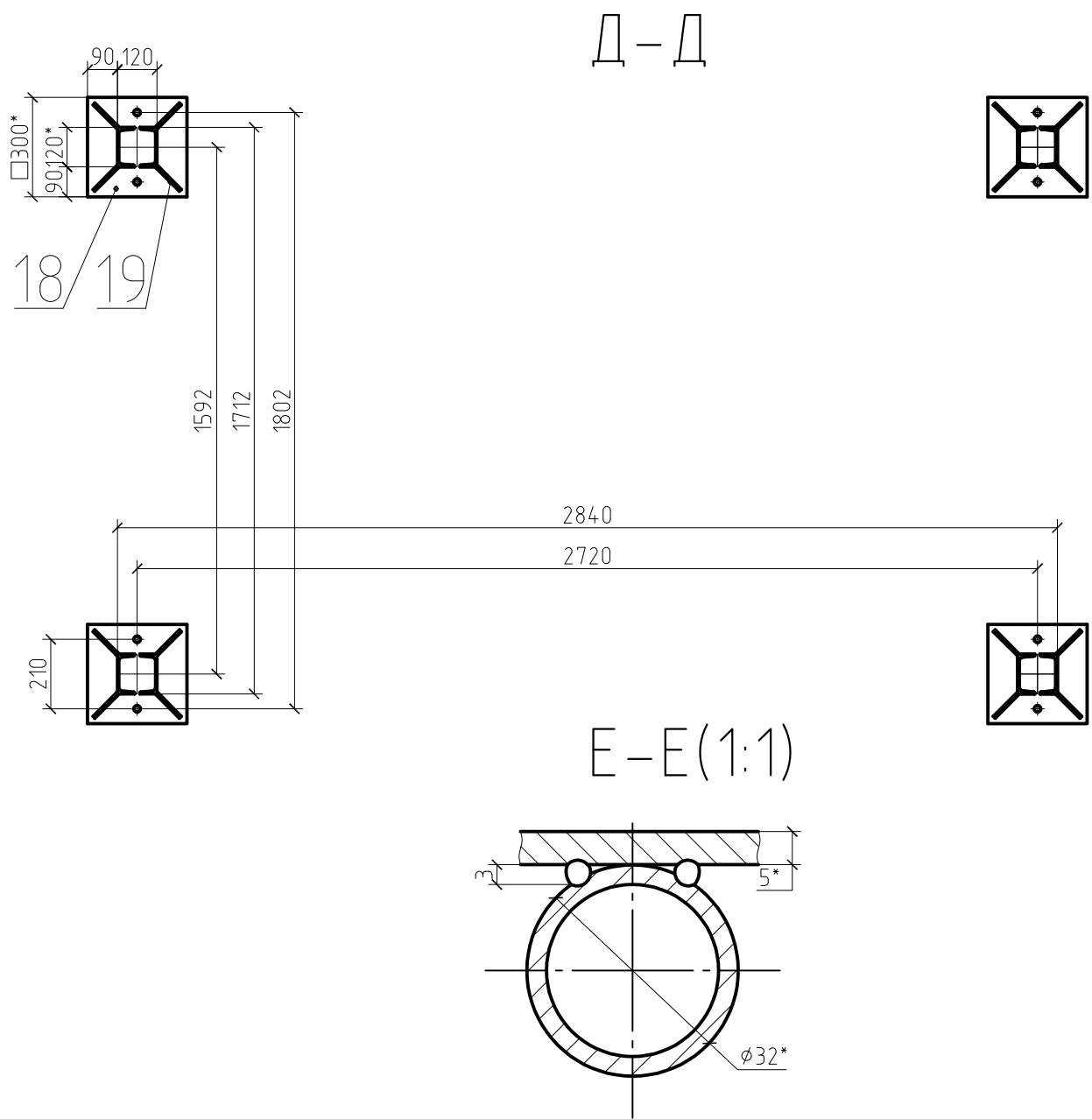


Поз.	Обозначение	Наименование	Ко л	Масса, кг		Прим.
				Ед.	Общ.	
1	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78 См3 ГОСТ 8731-74	п.м.	50,1	2,15	107,72
2	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78 См3 ГОСТ 8731-74	1188	50	2,55	127,5
3	Круг	16 ГОСТ 2590-2006 См3 ГОСТ 535-2005	п.м.	50	1,58	79
4	Полоса	4x150 ГОСТ 103-2006 См3 ГОСТ 535-2005	п.м.	50	4,71	235,5
5	Лист	5 ГОСТ 19903-2015 См3 ГОСТ 14637-89	100x120	46	0,47	21,62
6	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78 См3 ГОСТ 8731-74	1068	7	2,3	16,1
7	Лист	5 ГОСТ 19903-2015 См3 ГОСТ 14637-89	80x100	4	0,31	1,24
8	Уголок	35x35x3 ГОСТ 8509-93 См3 ГОСТ 535-2005	90	0,27	24,3	
9	Уголок	35x35x3 ГОСТ 8509-93 См3 ГОСТ 535-2005	90	0,96	86,4	
10	Лист ПВ	506x572x200 СТО 23083253-001-2007 См3 ГОСТ 14637-89	45	1,35	60,75	
11	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005 L=9580	8	99,63	797,04	
12	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 См3 ГОСТ 14637-89	80x80	180	0,4	72
13	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005 L=1472	16	15,3	244,8	
14	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005	2	49,3	98,6	
15	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005	2	49,3	98,6	
16	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005	6	45,8	274,8	
17	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005	6	45,8	274,8	
18	Лист	10 ГОСТ 19903-2015 См3 ГОСТ 14637-89	4	7,07	28,28	
19	Лист	8 ГОСТ 19903-2015 См3 ГОСТ 14637-89	16	0,6	9,6	
20	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005 L=1100	2	15,62	31,24	
21	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005 L=772	1	10,96	10,96	
22	Уголок	35x35x3 ГОСТ 8509-93 См3 ГОСТ 535-2005 L=772	3	1,23	3,69	
23	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005 L=1350	2	14	28	
24	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 См3 ГОСТ 535-2005 L=596	2	6,2	12,4	
25	Уголок	75x75x5 ГОСТ 8509-93 См3 ГОСТ 535-2005 L=300	4	2	8	
26	Лист ПВ	506x800x120 СТО 23083253-001-2007 См3 ГОСТ 14637-89	1	13	13	
27	Лист ПВ	506x700x1600 СТО 23083253-001-2007 См3 ГОСТ 14637-89	7	13,2	92,4	
28	Лист ПВ	506x700x656 СТО 23083253-001-2007 См3 ГОСТ 14637-89	1	5,4	5,4	
29	Лист ПВ	506x220x572 СТО 23083253-001-2007 См3 ГОСТ 14637-89	1	1,49	1,49	
30						



В(1:10)

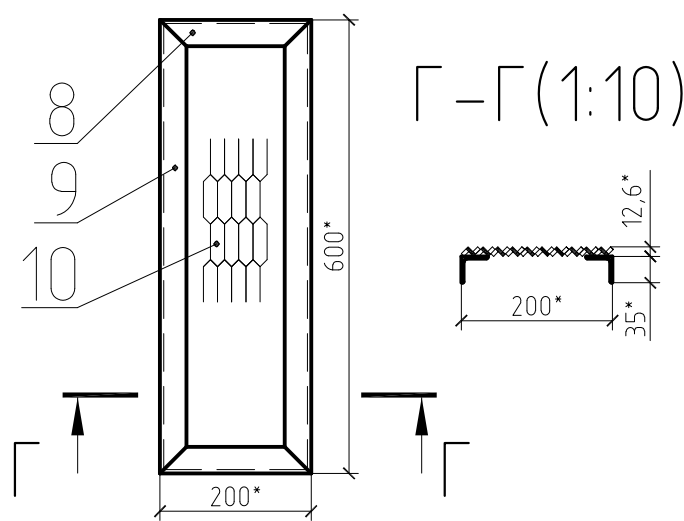
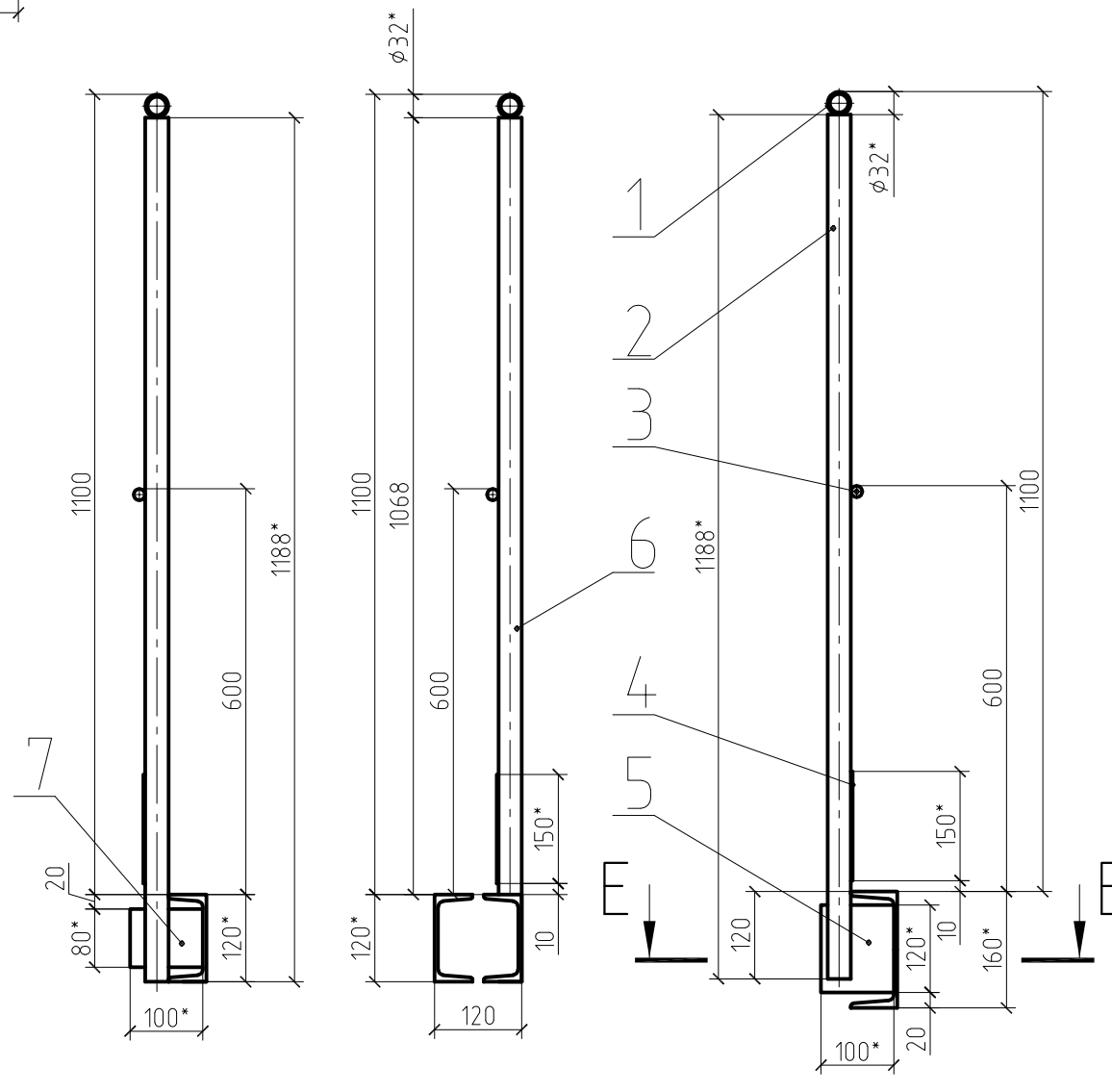


Схема установки ограждения



- Сварку производить по ГОСТ5264-80 по контуру прилегания деталей швом с катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме мест указанных особо. Электрод Э50А ГОСТ9467-75.
- Антикоррозийная защита стальных конструкций – эмаль ПФ-115 ГОСТ6465-76 за 2раза по грунту ГФ-021 ГОСТ25129-82.
- 2.1. Окраску выполнить цветом указанным заказчиком:
 - площадки и лестницы – черный RAL9004.
 - ограждения, перила и дортовые полосы–желтый RAL1023 согласно п.19.22 СТП БЭК.517.280-2020.
- 2.2. Окрашиваемая поверхность должна быть зачищена металлическими щетками, шлифовальной бумагой и обезжирена растворителем Р-4.
- 2.3. Поверхность покрытия и материала должна быть гладкой, однородной, не должна содержать посторонних включений и загрязнений.
- 2.4. Не допускается наличие пузырей, потеков, вспучивания, трещин, кратеров и разрывов, не допускается отслаивание покрытия.
3. Равномерно распределенная нагрузка на площадку – не более 200кг/м²
4. Н14; ±IT14/2.
5. * Размеры для справок.
6. **Размеры уточнить на монтаже.

				5270-10-КМД			
				Лестница		Лит	Масса
						2865,23	1:20
						Лист 1	Листов 2
						ПКО	
						000 "БЭК-ремонт"	